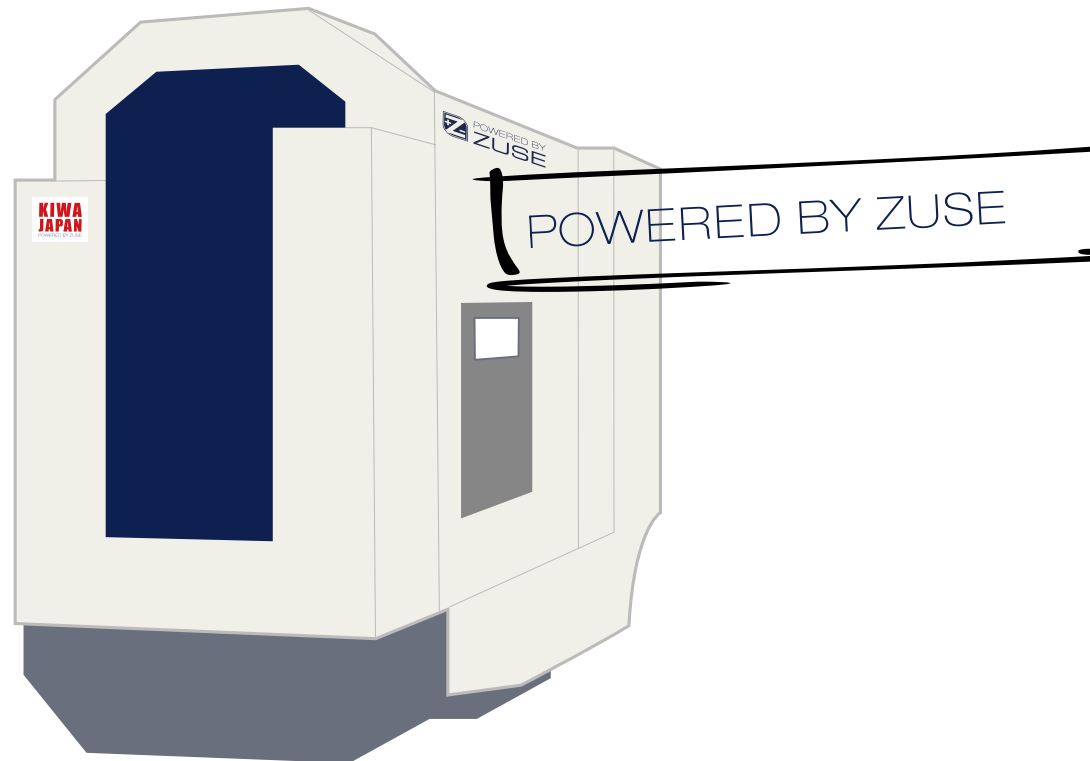


TRIPLE H-400

FLEXIBLES AUTOMATISIERUNGSHANDLING.
PRODUKTIVER GEHT NICHT.



- Zugeschnitten für Ihre Anwendungen:
3, 4 oder 5 Achsen
- Geringe Stellfläche: 1.703 x 3.150 mm
- Raum- und energiesparend

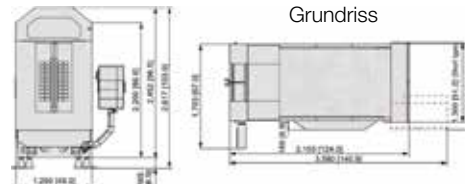
**KIWA
JAPAN**
POWERED BY ZUSE

TRIPLE H-400

TECHNISCHE DATEN.

Verfahrwege	
x-, y-, z-Achse	510 mm x 510 mm x 400 mm
Spindelzentrum bis Oberfläche Palette	310–820 mm
Abstand Spindelnase	70–470 mm
Höchster Punkt Palette	805 mm
Spindel	
Spindel-Geschwindigkeit	8.000 min ⁻¹ Direktantrieb, optional 12.000 min ⁻¹
Maximale Drehzahl	118 Nm (15 min)
Spindel-Aufnahme	ISO 7/24 Taper NT No. 40
Vorschub	
Eilgang (x/y/z)	60.000 mm/min
Vorschub	30.000 mm/min
Beschleunigung (x/y/z)	0,4/1,3/0,5 G
Automatischer Werkzeugwechsler	
Art des Werkzeugschafts	BT40/CAT40
Art des Anzugsbolzens	JIS
Anzahl Werkzeuge	20 (opt. 40/60/80)
Max. Werkzeugdurchmesser (angrenzende Taschen voll/leer)	Ø 90 mm/Ø 180 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeuggewicht	8 kg
Span zu Span	4,5 Sek. mit min. Index, 5,5 Sek. mit max. Index

Motor	
Spindelmotor	18,5/15 kW
Vorschubmotor (x/y/z/b)	3,0/7,0/3,0 kW
Schmiermittelpumpen	20 W
Kühlmittelpumpen	600 W x 3 St.
Hydraulikpumpen	2,2 kW
Versorgung	
Elektrische Spannung	200 V 50/60 Hz
Versorgung mit elektrischer Energie	36 KVA
Luftdruck	0,4 MPa
Luftmenge	360 l/min
Größe	
Stellfläche	1.400 mm x 3.150 mm
Maschinenhöhe	2.617 mm mit 20 AWW
Maschinengewicht	5.700 kg



Abbildungen ähnlich. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen der Maschinen können aufpreispflichtige Optionen enthalten.

Zuse Holding GmbH
Anton-Höfner-Straße 4
83646 Bad Tölz
info@zuseautomation.com
www.kiwajapan.com

**KIWA
JAPAN**
POWERED BY ZUSE