

NBV 700 MT

DAS VERTIKALE 5-ACHS BEARBEITUNGSZENTRUM

Kurzfristig zum
Sonderpreis lieferbar

HOCHFLEXIBEL DURCH 5-ACHS- UND MILLTURN-BEARBEITUNG

Das Vertikal-Bearbeitungszentrum mit Schwenk-Drehtisch, MillTurn Ausführung, kraftvoller Motorspindel, 5-fach Spannhydraulik und vieles mehr, **alles ohne Mehrpreis**



Highlights und Optionen, alles inklusive

- Schwenk-Drehtisch (C- auf A-Achse) für 5-Achs Simultanbearbeitung
- Schnell drehender Drehtisch (C-Achse) mit 1000 U/min für kombinierte Fräs- und Drehbearbeitung (MillTurn Ausführung)
- 60 m/min Eilgang und 6 m/s² Beschleunigung
- Kraftvolle Motorspindel mit 15 000 U/min
- Spindelwachstumssensor für hohe Dauergenauigkeit
- 5-fach Spannhydraulik
- Werkzeug-Scheibenmagazin mit 40 Plätzen
- Renishaw Messtaster RMP 60

Technische Daten

Arbeitsraum

Schwenk-Drehtisch, lichte Weite:	mm	1000
Schwenk-Drehtisch, Tischplatten-Ø:	mm	630
Maximale Zuladung:	kg	400
Verfahrweg X-/Y-/Z-Achse:	mm	700
Verfahrweg Y-Achse:	mm	680
Verfahrweg Z-Achse:	mm	550
Schwenkbereich A-Achse:	Grad +90° / -120°	
Drehzahl C-Achse:	U/min	1000
Eilgangsgeschwindigkeit:	m/min	60
Beschleunigung:	m/s ²	6

Motorspindel

Max. Drehzahl:	U/min	15 000
Max. Antriebsleistung 40% ED:	kW	46
Max. Drehmoment 40% ED:	Nm	200
Werkzeugaufnahme (DIN 69893):	Art	HSK-A 63

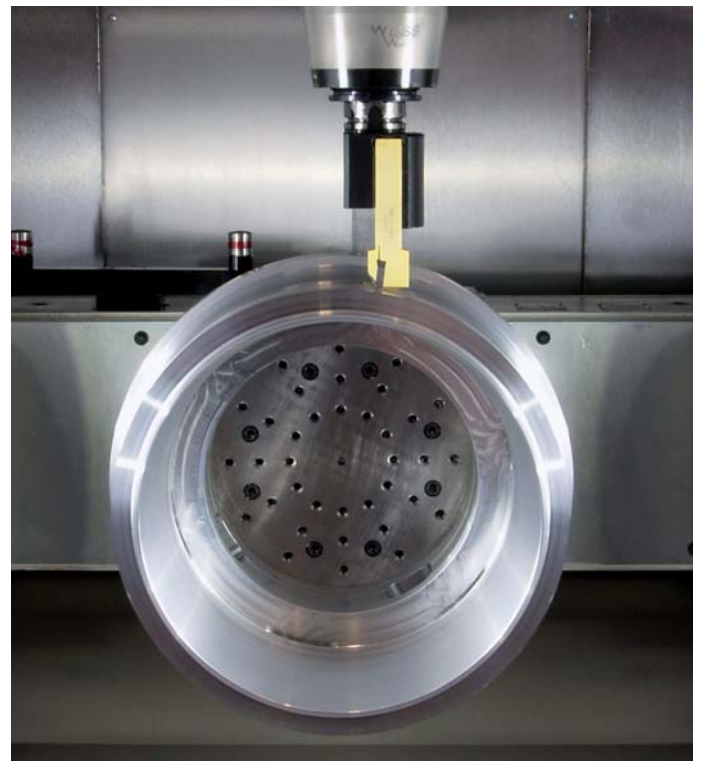
Werkzeug-Scheibenmagazin

Werkzeugplätze:	Anzahl	60
Span-zu-Span Zeit (VDI 2852):	ca. s	3,9

Steuerung

CNC Steuerung Siemens Sinumerik:	Typ	840D sl
----------------------------------	-----	---------

Zwischenverkauf vorbehalten



Status Maschine: Neu, Messemaschine
Maschinen-Nummer 1009372

Lieferzeit und Sonderpreis auf Anfrage

Hüller Hille GmbH
Steige 61
74821 Mosbach, Germany

Telefon: +49 6261 66-0
E-Mail: info@hueller-hille.com
www.hueller-hille.com

HÜLLER HILLE