

NBH 5 SPEED + VERFÜGBAR IN 14 WOCHEN + Kompakt und schnell – mit 90 m/min Eilgang

HIGHLIGHTS

- **90 m/min Eilgang** in allen Achsen
- Kraftvolle Motorspindel mit **16.000 U/min** mit HSK-A 63
- Kompakte Aufstellfläche
- **180°-Palettenwechsler**
- Werkzeugmagazin (Kette) mit **60 Plätzen**
- NC-Rundtisch mit **max. 500 kg Beladung**
- 2-fach **Spannhdraulik**



AUSSTATTUNG DISPOMASCHINE NBH 5 SPEED / 1009335

Grundmaschine NBH 5 SPEED	_____	inkl.
SIEMENS Sinumerik 840D sl mit 15" Monitor	_____	inkl.
Antriebspaket mit 90 m/min Eilgang und 10 m/s ² Beschleunigung	_____	inkl.
Motorspindel mit 16.000 U/min, HSK-A 63, 125 Nm / 52 kW (40% ED)	_____	inkl.
NC-Rundtisch (B-Achse) mit 2-fach Spannhdraulik, max. Beladung: 500 kg, Torqueantrieb	_____	inkl.
180°-Palettenwechsler, 2 Paletten 500 x 500 mm mit Gewindebohrungen	_____	inkl.
Kühlmittelanlage 70 bar mit Papierbandfilter (150 µm), Kühlmittel tank 980 l, Spülpistole, Späneförderer	_____	inkl.
Zusätzliche Spüleinrichtungen: verstellbare Düsen am Kabinendach	_____	inkl.
Werkzeugmagazin (Kette) mit 60 Plätzen	_____	inkl.
Bohrerbruchkontrolle für Kettenmagazin und Vorbereitung für Messtaster OMP 60	_____	inkl.
Vorbereitung Arbeitsraumabsaugung und für Bedienhandgerät	_____	inkl.
Spannungsabfallsicherung	_____	inkl.
Gerätedoppelbezeichnung, Aderkennzeichnung	_____	inkl.
Direktes, absolutes Messsystem für die Linearachsen	_____	inkl.
Signalleuchte (3 Farben)	_____	inkl.
Sicherheitsscheiben für Arbeitsraumtüre	_____	inkl.

AKTIONSPREIS (exkl. Transport, IBN, MwSt.) _____ **300.000,00 €**

TECHNISCHE DATEN

<u>Arbeitsraum</u>			<u>Motorspindel</u>		
X / Y / Z-Achse	mm	700 / 630 / 700	Max. Drehzahl	U/min	16.000
Störkreis-Durchmesser	Ø mm	700	Antriebsleistung 40% / 100% ED	kW	52 / 40
Max. Vorrichtungshöhe	mm	1.000	Drehmoment 40% / 100% ED	Nm	125 / 95
Eilgangsgeschwindigkeit (X/Y/Z)	m/min	90 / 90 / 90	Werkzeugaufnahme (DIN 69893)	HSK	A 63
Beschleunigung (X/Y/Z)	m/s ²	10 / 10 / 10	<u>Steuerung</u>		
NC-Drehtisch (B-Achse)			Siemens Sinumerik 840 D sl		
Kanäle Spannhdraulik		2			
Drehgeschwindigkeit	U/min	80			
Max. Zuladung	kg	500			
Palettenwechsler					
Aufspannfläche Palette DIN 55201	mm	500 x 500			
Palettenwechselzeit nach VDI 2852	ca. s	9			
Werkzeugmagazin (Kette)					
Plätze		60			
Span-zu-Span Zeit (VDI 2852)	ca. s	3,8			
Max. Werkzeuggewicht	kg	12			
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	80 (165)			
Max. Werkzeuglänge	mm	450			

Zahlungsbedingungen: 30% Anzahlung, 60% vor der Auslieferung, 10% nach Inbetriebnahme, jeweils zahlbar innerhalb von 7 Tagen; Lieferzeit: auf Anfrage; Gewährleistung: 12 Monate; es gelten unsere AGB; technische und preisliche Änderungen vorbehalten. Die hier abgebildeten Maschinen können Optionen, Zubehör und Steuerungsvarianten beinhalten, welche nicht im Angebot enthalten sind. *)