NBH 5 SPEED + VERFÜGBAR IN 14 WOCHEN +

Kompakt und schnell – mit 90 m/min Eilgang

HIGHLIGHTS

- **90 m/min Eilgang** in allen Achsen
- Kraftvolle Motorspindel mit **16.000 U/min** mit HSK-A 63
- Kompakte Aufstellfläche
- **180°-Palettenwechsler**
- Werkzeugmagazin (Kette) mit **60 Plätzen**
- NC-Rundtisch mit **max. 500 kg Beladung**
- 2-fach **Spannhydraulik**

AUSSTATTUNG DISPOMASCHINE NBH 5 SPEED / 1009336

Grundmaschine NBH 5 SPEED	**inkl.**
SIEMENS Sinumerik 840D sl mit 15“-Monitor	inkl.
Antriebspaket mit 90 m/min Eilgang und 10 m/s² Beschleunigung	inkl.
Motorspindel mit 16.000 U/min, HSK-A 63, 125 Nm / 52 kW (40% ED)	inkl.
NC-Rundtisch (B-Achse) mit 2-fach Spannhydraulik, max. Beladung: 500 kg, Torqueantrieb	inkl.
180°-Palettenwechsler, 2 Paletten 500 x 500 mm mit Gewindebohrungen	inkl.
Kühlmittelanlage 70 bar mit Papierbandfilter (150 µm), Kühlmitteltank 980 l, Spülpistole, Späneförderer	inkl.
Zusätzliche Spüleinrichtungen: verstellbare Düsen am Kabinendach	inkl.
Werkzeugmagazin (Kette) mit 60 Plätzen	inkl.
Bohrerbruchkontrolle für Werkzeugmagazin (Kette) und Vorbereitung für Messtaster OMP 60	inkl.
Vorbereitung Arbeitsraumabsaugung und für Handbediengerät	inkl.
Spannungsabfallsicherung	inkl.
Gerätedoppelbezeichnung, Aderkennzeichnung	inkl.
Direktes, absolutes Messsystem für die Linearachsen	inkl.
Signalleuchte (3 Farben)	inkl.
Sicherheitsscheiben für Arbeitsraumtüre	inkl.

AKTIONSPREIS (exkl. Transport, IBN, MwSt.) **300.000,00 €**

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsraum			**Motorspindel**		
X / Y / Z-Achse	mm	700 / 630 / 700	Max. Drehzahl	U/min	16.000
Störkreis-Durchmesser	Ø mm	700	Antriebsleistung 40% / 100% ED	kW	52 / 40
Max. Vorrichtungshöhe	mm	1.000	Drehmoment 40% / 100% ED	Nm	125 / 95
Eilgangsgeschwindigkeit (X/Y/Z)	m/min	90 / 90 / 90	Werkzeugaufnahme (DIN 69893)	HSK	A 63
Beschleunigung (X/Y/Z)	m/s²	10 / 10 / 10	**Steuerung**		
NC-Drehtisch (B-Achse)			Siemens Sinumerik 840 D sl		
Kanäle Spannhydraulik		2			
Drehgeschwindigkeit	U/min	80			
Max. Zuladung	kg	500			
Palettenwechsler					
Aufspannfläche Palette DIN 55201	mm	500 x 500			
Palettenwechselzeit nach VDI 2852	ca. s	9			
Werkzeugmagazin (Kette)					
Plätze		60			
Span-zu-Span Zeit (VDI 2852)	ca. s	3,8			
Max. Werkzeuggewicht	kg	12			
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	80 (165)			
Max. Werkzeuglänge	mm	450			

Zahlungsbedingungen: 30% Anzahlung, 60% vor der Auslieferung, 10% nach Inbetriebnahme, jeweils zahlbar innerhalb von 7 Tagen; Lieferzeit: auf Anfrage; Gewährleistung: 12 Monate; es gelten unsere AGB; technische und preisliche Änderungen vorbehalten. Die hier abgebildeten Maschinen können Optionen, Zubehör und Steuerungsvarianten beinhalten, welche nicht im Angebot enthalten sind. *)

Hüller Hille GmbH
Steige 61, 74821 Mosbach, Germany
Phone +49 6261 66-0, Fax +49 6261 66-369