

## NBH 800 + VERFÜGBARKEIT AUF ANFRAGE + 60 m/min Eilgang bei Palettengröße 800 mm

### HIGHLIGHTS

- **60 m/min Eilgang** in allen Achsen
- **Kraftvolle Getriebespindel** mit 10.000 U/min
- **Satte 1.130 Nm Drehmoment**
- **Palettengröße 800 mm für schwerste Werkstücke**
- **Max. Zuladung: 2.000 kg**
- Werkzeugmagazin mit **150 Plätzen**
- **6-fach Spannhydraulik**



### AUSSTATTUNG DISPOMASCHINE NBH 800 / D.1009369

<b>Grundmaschine NBH 800</b>	<b>inkl.</b>
SIEMENS Sinumerik 840D sl , 15" Monitor; Vorbereitung für Handrad HT2	inkl.
Direktes Wegmesssystem in allen Achsen; NC-Rundtisch (B-Achse)	inkl.
Getriebespindel mit 10.000 U/min, HSK A-100, 1.130 Nm /46 kW (40% ED)	inkl.
180°-Palettenwechsler, 2 Paletten 800 x 800 mm mit Gewindebohrungen	inkl.
6-fach Spannhydraulik, Kühlmittelanlage 1.500 l mit Papierbandfilter (50 µm), Spülpistole, Späneförderer	inkl.
Doppelkammerfilter (60 µm) für innere Kühlmittelzufuhr	inkl.
Werkzeugmagazin Cassette mit 150 Plätzen, Schublade mit 4 Plätzen	inkl.
HH Tool Management, Bohrerbruchkontrolle, Werkzeugbedarfsermittlung, Signalleuchte	inkl.
Vorbereitung Arbeitsraumabsaugung, 70 bar Hochdruckpumpe	inkl.
Vorschub- und Drehmomentüberwachung, Vorbereitung für Messtaster Renishaw OMP 60	inkl.
Spannungsabfallsicherung, Gerätedoppelbezeichnung, Aderkennzeichnung	inkl.
Pneumatische Fensterreinigung	inkl.

**SONDERPREIS** \_\_\_\_\_ **AUF ANFRAGE**

### TECHNISCHE DATEN

<u>Arbeitsraum</u>			<u>Getriebespindel</u>		
X / Y / Z-Achse	mm	1.400 / 1.100 / 1.400	Max. Drehzahl	U/min	10.000
Störkreis-Durchmesser	Ø mm	1.360	Antriebsleistung 40% / 100% ED	kW	46 / 37
Max. Vorrichtungshöhe	mm	1.500	Drehmoment 40% / 100% ED	Nm	1.130 / 908
Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	m/min	60 / 60 / 60	Werkzeugaufnahme (DIN 69893)	HSK	A-100
Beschleunigung (X/Y/Z)	m/s <sup>2</sup>	6 / 6 / 6	<u>Steuerung</u>		
<b>NC-Drehtisch (B-Achse)</b>			Siemens Sinumerik 840 D sl		
Drehgeschwindigkeit	min <sup>-1</sup>	25			
Max. Zuladung	kg	2.000			
<u>Palettenwechsler</u>					
Aufspannfläche Palette DIN 55201	mm	800 x 800			
Palettenwechselzeit nach VDI 2852	ca. s	24			
<u>Werkzeugmagazin (Cassette)</u>					
Plätze		150 + 4			
Span-zu-Span Zeit (VDI 2852)	ca. s	4			

Zahlungsbedingungen: 30% Anzahlung, 60% vor der Auslieferung, 10% nach Inbetriebnahme, jeweils zahlbar innerhalb von 7 Tagen; Lieferzeit: siehe Titel;  
Gewährleistung: 12 Monate; es gelten unsere AGB; technische und preisliche Änderungen vorbehalten. Die hier abgebildeten Maschinen können Optionen, Zubehör und Steuerungsvarianten beinhalten, welche nicht im Angebot enthalten sind. \*)