

NBH 500

+ sofort verfügbar +

Kompakt. Schnell. Belastbar.

Highlights

- **65 m/min Eilgang** in allen Achsen
- **Kraftvolle Motorspindel** mit **10.000 U/min** und HSK-A 63
- NC-Rundtisch mit **max. 800 kg Beladung**
- **Spannhydraulik 6-fach**
- **180° Palettenwechsler**
- **Werkzeug-Kettenmagazin** mit **60 Plätzen**
- **Kompakte** Aufstellfläche



Ausstattung

- **Grundmaschine NBH 500** _____ inkl.
- Direktes, absolutes Messsystem für die Linearachsen _____ inkl.
- Motorspindel mit 10.000 U/min, HSK-A 63, 39 kW/180 Nm (40 % ED) _____ inkl.
- NC-Rundtisch (Torque-Antrieb) mit Spannhydraulik 6-fach _____ inkl.
- 180° Palettenwechsler, 2 Paletten 500x500 mm mit Gewindebohrungen _____ inkl.
- Werkzeug-Kettenmagazin mit 60 Plätzen, Werkzeuggewicht von 12 kg _____ inkl.
- Werkzeuglängenkontrolle, Vorschubkraft-Drehmoment-Überwachung _____ inkl.
- Kühlmittelanlage 70 bar mit Papierbandfilter, Kühlmittel tank 980 l, Spülpistole _____ inkl.
- Doppelkammerfilter mit 60 µm für innere Kühlmittelzufuhr _____ inkl.
- Vorbereitungen für Messtaster Renishaw OMP60, Bedienhandgerät, Arbeitsraumabsaugung _____ inkl.
- Siemens SINUMERIK 840D sl mit 15" Monitor _____ inkl.
- Spannungsabfallsicherung, Gerätedoppelbezeichnung, Aderkennzeichnung _____ inkl.
- Sicherheitsscheibe für Bedienertüre, pneumatische Fensterreinigung _____ inkl.

AKTIONSPREIS (exkl. Transport, Inbetriebnahme, MwSt.) _____ **auf Anfrage**

Technische Daten

| | | | | | |
|--|------------------|-------------|-------------------------------|-------|----------|
| Arbeitsraum | | | Motorspindel | | |
| X-/Y-/Z-Achse | mm | 900/800/900 | Drehzahl | U/min | 10.000 |
| Störkreis-Durchmesser | mm | 900 | Antriebsleistung 40/100 % ED | kW | 39/28 |
| Beladehöhe auf Palette | mm | 1.000 | Drehmoment 40/100 % ED | Nm | 180/126 |
| Eilgangsgeschwindigkeit, X-/Y-/Z-Achse | m/min | 65/65/65 | Werkzeugaufnahme (DIN 69893) | HSK-A | 63 |
| Beschleunigung, X-/Y-/Z-Achse | m/s ² | 8/8/8 | Werkzeug-Kettenmagazin | | |
| NC-Rundtisch, B-Achse | | | Plätze | | 60 |
| Drehgeschwindigkeit | U/min | 80 | Span-zu-Span Zeit (VDI 2852) | ca. s | 3,8 |
| Zuladung auf Palette | kg | 800 | Werkzeuggewicht | kg | 12 |
| Palettenwechsler | | | Werkzeugdurchmesser | mm | 80 (175) |
| Aufspannfläche Palette (DIN 55201) | mm | 500x500 | Werkzeuglänge | mm | 550 |
| Palettenwechselzeit (VDI 2852) | ca. s | 12,5 | | | |
| Steuerung | | | | | |
| Siemens SINUMERIK 840D sl | | | | | |

Aktionsangebot Dispomaschine NBH 500 (D.1009354) gültig bis 30.09.2021; Zwischenverkauf vorbehalten.

Zahlungsbedingungen: 30 % Anzahlung, 60 % vor der Auslieferung, 10 % nach Inbetriebnahme, jeweils zahlbar innerhalb von 10 Tagen; Lieferzeit: siehe Titel; Gewährleistung: 12 Monate; es gelten unsere AGB; technische und preisliche Änderungen vorbehalten. Die hier abgebildeten Maschinen können Optionen, Zubehör und Steuerungsvarianten beinhalten, welche nicht im Angebot enthalten sind.