

NBH 800

+ Verfügbarkeit auf Anfrage +

Stabil. Leistungsstark. Flexibel.

Highlights

- **60 m/min** Eilgang in allen Achsen
- **Kraftvolle Getriebespindel** mit 10.000 U/min
- **Satte 1.130 Nm** Drehmoment
- **Palettengröße 800 mm** für schwerste Werkstücke
- **Max. Zuladung 2.000 kg**
- **Spannhydraulik 6-fach**
- **Werkzeug-Cassettenmagazin mit 150 Plätzen**



Ausstattung

- **Grundmaschine NBH 800** _____ inkl.
- **Direktes Wegmesssystem in allen Achsen** _____ inkl.
- **Getriebespindel mit 10.000 U/min, HSK-A 100, 46 kW/1.130 Nm (40 % ED)** _____ inkl.
- **NC-Rundtisch (Torque-Antrieb) mit Spannhydraulik 6-fach** _____ inkl.
- **180° Palettenwechsler, 2 Paletten 800x800 mm mit Gewindebohrungen** _____ inkl.
- **Werkzeug-Cassettenmagazin mit 150 Plätzen, Werkzeugschublade mit 4 Plätzen** _____ inkl.
- **Hüller Hille Tool Management, Werkzeugbedarfsermittlung** _____ inkl.
- **Werkzeuglängenkontrolle, Vorschubkraft-Drehmoment-Überwachung** _____ inkl.
- **Kühlmittelanlage 70 bar mit Papierbandfilter, Tankvolumen 1.500 l, Spülpistole** _____ inkl.
- **Doppelkammerfilter (60 µm) für innere Kühlmittelzufuhr, Späneförderer** _____ inkl.
- **Vorbereitungen für Messtaster Renishaw OMP60, Handrad Siemens HT2, Arbeitsraumabsaugung** _____ inkl.
- **Siemens SINUMERIK 840D sl mit 15" Monitor** _____ inkl.
- **Spannungsabfallsicherung, Gerätedoppelbezeichnung, Aderkennzeichnung** _____ inkl.
- **Sicherheitsglas für Bedientüre, pneumatische Fensterreinigung** _____ inkl.

AKTIONSPREIS (exkl. Transport, Inbetriebnahme, MwSt.) _____ **auf Anfrage**

Technische Daten

Arbeitsraum			Getriebespindel		
X-/Y-/Z-Achse	mm	1.400/1.100/1.400	Drehzahl	U/min	10.000
Störkreis-Durchmesser	mm	1.360 (1.600)	Antriebsleistung 40/100 % ED	kW	46/37
Beladehöhe auf Palette	mm	1.500	Drehmoment 40/100 % ED	Nm	1.130/908
Eilgangsgeschwindigkeit, X-/Y-/Z-Achse	m/min	60/60/60	Werkzeugaufnahme (DIN 69893)	HSK-A	100
Beschleunigung, X-/Y-/Z-Achse	m/s ²	6/6/6	Werkzeug-Cassettenmagazin		
NC-Drehtisch, B-Achse			Plätze		
Drehgeschwindigkeit	U/min	40	Span-zu-Span Zeit (VDI 2852)		
Zuladung auf Palette	kg	2.000	Werkzeuggewicht		
Palettenwechsler			Werkzeugdurchmesser		
Aufspannfläche Palette (DIN 55201)	mm	800x800	Werkzeuglänge		
Palettenwechselzeit (VDI 2852)	ca. s	24	150 + 4		
Steuerung			ca. s		
Siemens SINUMERIK 840D sl			4		
			kg		
			mm		
			mm		
			600 (800)		

Aktionsangebot Dispomaschine NBH 800 (D.1009369) gültig bis 30.09.2021; Zwischenverkauf vorbehalten.

Zahlungsbedingungen: 30 % Anzahlung, 60 % vor der Auslieferung, 10 % nach Inbetriebnahme, jeweils zahlbar innerhalb von 10 Tagen; Lieferzeit: siehe Titel; Gewährleistung: 12 Monate; es gelten unsere AGB; technische und preisliche Änderungen vorbehalten. Die hier abgebildeten Maschinen können Optionen, Zubehör und Steuerungsvarianten beinhalten, welche nicht im Angebot enthalten sind.