

NBH 800

+ Verfügbarkeit auf Anfrage +

Stabil. Leistungsstark. Flexibel.

Highlights

- **60 m/min** Eilgang in allen Achsen
- **Kraftvolle Getriebespindel** mit 10.000 U/min
- **Satte 1.130 Nm** Drehmoment
- **Palettengröße 800 mm** für schwerste Werkstücke
- **Max. Zuladung 2.000 kg**
- **Spannhydraulik 6-fach**
- **Werkzeug-Cassettenmagazin mit 150 Plätzen**



Ausstattung

- **Grundmaschine NBH 800** _____ inkl.
- **Direktes Wegmesssystem in allen Achsen** _____ inkl.
- **Getriebespindel mit 10.000 U/min, HSK-A 100, 46 kW/1.130 Nm (40 % ED)** _____ inkl.
- **NC-Rundtisch (Torque-Antrieb) mit Spannhydraulik 6-fach** _____ inkl.
- **180° Palettenwechsler, 2 Paletten 800x800 mm mit Gewindebohrungen** _____ inkl.
- **Werkzeug-Cassettenmagazin mit 150 Plätzen, Werkzeugschublade mit 4 Plätzen** _____ inkl.
- **Hüller Hille Tool Management, Werkzeugbedarfsermittlung** _____ inkl.
- **Werkzeuglängenkontrolle, Vorschubkraft-Drehmoment-Überwachung** _____ inkl.
- **Kühlmitteleinlage 70 bar mit Papierbandfilter, Tankvolumen 1.500 l, Spülpistole** _____ inkl.
- **Doppelkammerfilter (60 µm) für innere Kühlmitteleinlage, Späneförderer** _____ inkl.
- **Vorbereitungen für Messtaster Renishaw OMP60, Handrad Siemens HT2, Arbeitsraumabsaugung** _____ inkl.
- **Siemens SINUMERIK 840D sl mit 15" Monitor** _____ inkl.
- **Spannungsabfallsicherung, Gerätedoppelbezeichnung, Aderkennzeichnung** _____ inkl.
- **Sicherheitsglas für Bedientüre, pneumatische Fensterreinigung** _____ inkl.

AKTIONSPREIS (exkl. Transport, Inbetriebnahme, MwSt.) _____ **auf Anfrage**

Technische Daten

| | | | | | |
|--|------------------|-------------------|----------------------------------|-------|-----------|
| Arbeitsraum | | | Getriebespindel | | |
| X-/Y-/Z-Achse | mm | 1.400/1.100/1.400 | Drehzahl | U/min | 10.000 |
| Störkreis-Durchmesser | mm | 1.360 (1.600) | Antriebsleistung 40/100 % ED | kW | 46/37 |
| Beladehöhe auf Palette | mm | 1.500 | Drehmoment 40/100 % ED | Nm | 1.130/908 |
| Eilgangsgeschwindigkeit, X-/Y-/Z-Achse | m/min | 60/60/60 | Werkzeugaufnahme (DIN 69893) | HSK-A | 100 |
| Beschleunigung, X-/Y-/Z-Achse | m/s ² | 6/6/6 | Werkzeug-Cassettenmagazin | | |
| NC-Drehtisch, B-Achse | | | Plätze | | |
| Drehgeschwindigkeit | U/min | 40 | Span-zu-Span Zeit (VDI 2852) | ca. s | 150 + 4 |
| Zuladung auf Palette | kg | 2.000 | Werkzeuggewicht | kg | 4 |
| Palettenwechsler | | | Werkzeugdurchmesser | mm | 50 |
| Aufspannfläche Palette (DIN 55201) | mm | 800x800 | Werkzeuglänge | mm | 125 (325) |
| Palettenwechselzeit (VDI 2852) | ca. s | 24 | | | |
| Steuerung | | | | | |
| Siemens SINUMERIK 840D sl | | | | | |

Aktionsangebot Dispomaschine NBH 800 (D.1009369) gültig bis 31.12.2021; Zwischenverkauf vorbehalten.

Zahlungsbedingungen: 30 % Anzahlung, 60 % vor der Auslieferung, 10 % nach Inbetriebnahme, jeweils zahlbar innerhalb von 10 Tagen; Lieferzeit: siehe Titel; Gewährleistung: 12 Monate; es gelten unsere AGB; technische und preisliche Änderungen vorbehalten. Die hier abgebildeten Maschinen können Optionen, Zubehör und Steuerungsvarianten beinhalten, welche nicht im Angebot enthalten sind.