

**WELT-
NEUHEIT**



**Effizienter.
Präziser.
Eleganter.**

Unsere NBH 630^{BA} setzt Maßstäbe.
In jeder Hinsicht.



Schwenkrundtisch
B- auf A-Achse

horizontal

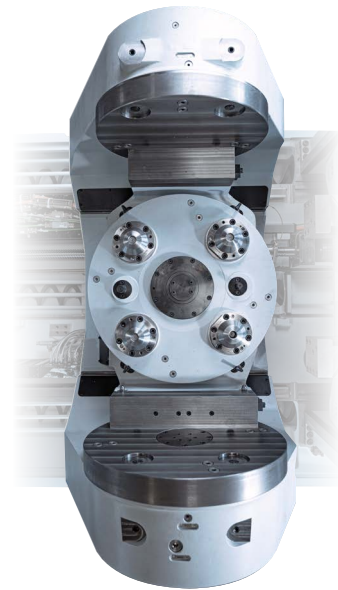
**5
Achsen**

Der Schritt Richtung Zukunft

Die NBH 630^{BA} ist mit Palettengröße 630 x 630 mm und der einzigartigen HÜLLER HILLE 5-Achs-Konfiguration die Zukunft für höchstpräzises Arbeiten am Werkstück. Die Verbindung von BA-Achse und Getriebespindel ermöglicht einerseits filigrane Simultanbearbeitung, aber auch beeindruckende Schwerzerspannung mit maximalem Drehmoment der legendären HÜLLER HILLE Getriebespindel – kraftvoll und dynamisch zugleich.

Die NBH 630BA ist Ihr Experte der Genauigkeit am Werkstück, für das kleinste μ und eine transparente Fertigung ohne Kompromisse. Sprechen Sie mit uns über Maschinenbaukunst par excellence.

Massiv. Präzise. Maßgeschneidert. Made by HÜLLER HILLE.



Top Features

- 01** Die Kombination von FEM-optimierter BA-Achse und Getriebespindel ermöglicht kraftvolle Schruppbearbeitung sowie darauffolgende Feinbearbeitung – Simultanfähigkeit ohne Umspannen des Teils.
- 02** Das bedienerfreundliche und intuitiv bedienbare HMI für ergonomisches Arbeiten liefert zudem einen Mehrwert mit transparentem Datenmaterial für effiziente Prozesse.
- 03** Energieeffizientes und ressourcenschonendes Arbeiten dank optimaler Antriebsauslegung, bedarfsgerechter Kältetechnik, hochwertigster Komponenten, automatischem Standby-Modus.
- 04** Beste Zugänglichkeit zu Installations- und Ventiltechnik und Zusatzaggregaten erlaubt das servicefreundliche Maschinendesign. Für schnelle Wartungs- und Instandhaltungseinsätze.
- 05** Die einzigartige Magazinvielfalt, individuell wie das Werkstück, bietet volle Flexibilität für viele (je nach Variante 60–400) oder überdimensionale Werkzeuge. Für mehr Effizienz in Ihrem Prozess.
- 06** Die NBH 630^{BA} ist flexibel einsetzbar, als kraftvolle Individualmaschine oder für Automatisierungslösungen mit einfacher Anbindung an Roboterhandling und Paletten-Speicher-Systeme.

Arbeitsbereich	Standard	Motorspindel Getriebespindel		
		Arbeitsspindel		
X-/ Y-/ Z-Achse	1.000 / 850 [1.050] / 1.150	Drehzahl max.	15.000 U/min	10.000 U/min
Eilgang X-/ Y-/ Z-Achse	70 m/min	Antriebsleistung / 40% ED	66 kW	78 kW
Beschleunigung X-/ Y-/ Z	7 m/s ²	Drehmoment / 40% ED	370 Nm	1.236 Nm
Schwenkbereich A-Achse	+30° bis -120°	Werkzeugmagazin	Scheibe	Cassette
Drehzahl B-Achse	80 U/min	Werkzeugplätze	60, 120	150, 200, 300, 400
Werkstückgröße Ø max.	900 mm	Werkzeuglänge	600 mm / [730 mm]	800 mm
Werkstückgröße Höhe max.	800 mm	Werkzeugdurchmesser	Bis zu 325 mm	325 mm / 600 mm Brückenwerkzeuge
Zuladung max.	900 kg	Werkzeuggewicht max.	40 kg	50 kg

Die NBH 630^{BA} ist auch als "Mill-Turn-Version" erhältlich



Hüller Hille GmbH
Steige 61 | 74821 Mosbach | Germany

www.hueller-hille.com