

**WELT-  
NEUHEIT**



**Effizienter.  
Präziser.  
Eleganter.**

Unsere NBH 630<sup>BA</sup> setzt Maßstäbe.  
In jeder Hinsicht.



Schwenkrundtisch  
B- auf A-Achse

**horizontal**

**5  
Achsen**

# Der Schritt Richtung Zukunft

Die NBH 630<sup>BA</sup> ist mit Palettengröße 630 x 630 mm und der einzigartigen HÜLLER HILLE 5-Achs-Konfiguration die Zukunft für höchstpräzises Arbeiten am Werkstück. Die Verbindung von BA-Achse und Getriebespindel ermöglicht einerseits filigrane Simultanbearbeitung, aber auch beeindruckende Schwerzerspannung mit maximalem Drehmoment der legendären HÜLLER HILLE Getriebespindel – kraftvoll und dynamisch zugleich.

Die NBH 630BA ist Ihr Experte der Genauigkeit am Werkstück, für das kleinste  $\mu$  und eine transparente Fertigung ohne Kompromisse. Sprechen Sie mit uns über Maschinenbaukunst par excellence.

**Massiv. Präzise. Maßgeschneidert. Made by HÜLLER HILLE.**



## Top Features

- 01** Die Kombination von FEM-optimierter BA-Achse und Getriebespindel ermöglicht kraftvolle Schruppbearbeitung sowie darauffolgende Feinbearbeitung – Simultanfähigkeit ohne Umspannen des Teils.
- 02** Das bedienerfreundliche und intuitiv bedienbare HMI für ergonomisches Arbeiten liefert zudem einen Mehrwert mit transparentem Datenmaterial für effiziente Prozesse.
- 03** Energieeffizientes und ressourcenschonendes Arbeiten dank optimaler Antriebsauslegung, bedarfsgerechter Kältetechnik, hochwertigster Komponenten, automatischem Standby-Modus.
- 04** Beste Zugänglichkeit zu Installations- und Ventiltechnik und Zusatzaggregaten erlaubt das servicefreundliche Maschinendesign. Für schnelle Wartungs- und Instandhaltungseinsätze.
- 05** Die einzigartige Magazinvielfalt, individuell wie das Werkstück, bietet volle Flexibilität für viele (je nach Variante 60–400) oder überdimensionale Werkzeuge. Für mehr Effizienz in Ihrem Prozess.
- 06** Die NBH 630<sup>BA</sup> ist flexibel einsetzbar, als kraftvolle Individualmaschine oder für Automatisierungslösungen mit einfacher Anbindung an Roboterhandling und Paletten-Speicher-Systeme.

Arbeitsbereich	Standard	<b>Arbeitsspindel</b>		
		Motorspindel	Getriebespindel	
X-/ Y-/ Z-Achse	1.000 / 850 [1.050] / 1.150	<b>Drehzahl max.</b>	15.000 U/min	10.000 U/min
Eilgang X-/ Y-/ Z-Achse	70 m/min	<b>Antriebsleistung / 40% ED</b>	66 kW	78 kW
Beschleunigung X-/ Y-/ Z	7 m/s <sup>2</sup>	<b>Drehmoment / 40% ED</b>	370 Nm	1.236 Nm
Schwenkbereich A-Achse	+30° bis -120°	<b>Werkzeugmagazin</b>	<b>Scheibe</b>	<b>Cassette</b>
Drehzahl B-Achse	80 U/min	<b>Werkzeugplätze</b>	60, 120	150, 200, 300, 400
Werkstückgröße Ø max.	900 mm	<b>Werkzeuglänge</b>	600 mm / [730 mm]	800 mm
Werkstückgröße Höhe max.	800 mm	<b>Werkzeugdurchmesser</b>	Bis zu 325 mm	325 mm / 600 mm Brückenwerkzeuge
Zuladung max.	900 kg	<b>Werkzeuggewicht max.</b>	40 kg	50 kg

Die NBH 630<sup>BA</sup> ist auch als "Mill-Turn-Version" erhältlich



Hüller Hille GmbH  
Steige 61 | 74821 Mosbach | Germany

[www.hueller-hille.com](http://www.hueller-hille.com)